

Kraft, Präzision und Ausdauer.

**Langlebige Qualitätsantriebe für
Werkzeugmaschinen und
Bearbeitungszentren.**





Hohlwellenservomotor

Kraft trifft Präzision – auf engstem Raum.



Damit Ihr Kunde ein perfektes Produkt in Händen hält, bedarf es ebenso perfekter Fertigungsmethoden. Wir von CEDS DURADRIVE rüsten Ihre Werkzeugmaschinen und Bearbeitungszentren mit Antrieben aus, die helfen, dieses Versprechen einzulösen. Folgende Arbeitsschritte werden unterstützt:

Schwenken

Revolver oder Drehtische; Lösung: ZAP-Antriebe, flüssigkeitsgekühlte Motoren, Hohlwellenmotoren (auch mit durchgeführten Leitungen) oder Torque-Motoren.

Lineares Zustellen

Lösung: Hohlwelle mit Kugelrollenspindel, Hohlwellenmotoren geeignet für Gewindeantriebe von Kugelrolle 16 bis 120 (auch mit Bremse).

Drehen

Hauptspindel; Lösung: Hauptspindelantriebe (auch mit Sonderwelle oder Riemenscheibe) oder spezielle Bausatzmotoren (Stator plus Rotor).

Individuelle Antriebe, die perfekt passen

Ihre Anwendung ist unser Antrieb. Ob Synchron- oder Asynchron-Motoren, Servo- und Hohlwellenservoantriebe, Gleichstrom-, Bausatz-, Torque- oder Getriebemotoren: Jeder Antrieb wird perfekt auf Ihre Bedürfnisse hin konstruiert, elektrisch ausgelegt, gebaut und installiert. Die Spulen werden individuell berechnet und hergestellt.

Robust gebaut

Wir fertigen Antriebe mit Gehäusen auch aus rost- und säurebeständigem Stahl.

Optimal gekühlt

Wir bieten Ihnen luft-, fremdluft-, flüssigkeitsgekühlte oder durchzugsbelüftete Antriebe. flüssigkeitsgekühlte Antriebe haben hierbei folgende Vorteile:

- Sie sind nahezu geräuschlos.
- Sie sind kleiner und leichter – bei gleicher Leistung.
- Sie sind für hohe Drehzahlen hervorragend geeignet.
- Sie bieten höchste Dynamik durch ein ideales Verhältnis von Drehmoment zu Massenträgheitsmoment.
- Sie sind extrem schwingungsarm, weisen nur kleinste Restunwuchten auf.
- Sie sind gut geeignet für den Betrieb bei hohen Umgebungstemperaturen, in Reinräumen oder klimatisierten Räumen.
- Sie geben keine Wärme an die unmittelbare Umgebung ab. (Dies ist enorm wichtig bei hochpräzisen Werkzeugmaschinen).
- Eine extreme Schalldämmung ist zulässig.
- Bei großen Leistungen ist eine Energierückgewinnung in einen Heizkreislauf möglich.

Sicher gebremst

Unsere Bremsen und Sonderbremsen für Hohlwellenservos weisen eine große Durchgangsbohrung, einen kleinen Außendurchmesser und hohe Drehmomente auf.

Die Vorteile unserer Hohlwellenservoantriebe

- Hohlwellenservomotoren reduzieren den mechanischen Aufwand.
- Sie sind mechanisch und elektrisch auf den jeweiligen Anwendungsfall angepasst.
- Eine durchgehende Hohlwelle oder ein Sackloch ist möglich.
- Die wirtschaftliche Antriebslösung erlaubt das Reduzieren mechanischer Übertragungselemente (z.B. Kupplung, Riemenantrieb).
- Linearbewegung über Gewindeantrieb mit rotierender Mutter und gegen Verdrehung gesicherter Spindel/beidseitig fixierter Spindel
- Bei beidseitig fixierter Spindel große mechanische Steifigkeit und hohe zulässige Spindeldrehzahlen durch Direktantriebstechnik ohne nachgeschaltete mechanische Elemente
- Positioniergenauigkeit im 1/1000 mm-Bereich
- Direkt integrierte Istwertrückführung über SINCOS-Impuls- oder Absolutwertgeber ermöglicht hervorragende Regeleigenschaften.

Die Vorteile unserer Torquemotoren

- Große Beschleunigung, was zu einer hohen Dynamik des gesamten Systems führt
- Hohe Antriebssteifigkeit
- Momentstark
- Sehr hohe Wiederholgenauigkeit
- Spiel- und geräuscharm
- Hervorragende Regeleigenschaften
- Wartungsarm, praktisch kein Verschleiß
- Kostenersparnis durch geringen Energieverbrauch

Genauere Auslegung für Ihren Anwendungsfall

Die hier dargestellten technischen Daten sind Beispiele. Wenn Sie sich für einen Antrieb von CEDS Duradrive entscheiden, erhalten Sie einen „Maßanzug“ – also eine Lösung, die perfekt auf Ihre Bedürfnisse hin konstruiert und abgestimmt ist. Hohe Überlastfähigkeit, steife genaue Lagerung, hohe Drehzahl: Bei Katalogprodukten müssen Sie häufig Kompromisse machen – bei uns nicht!

Hohlwellenservoantrieb

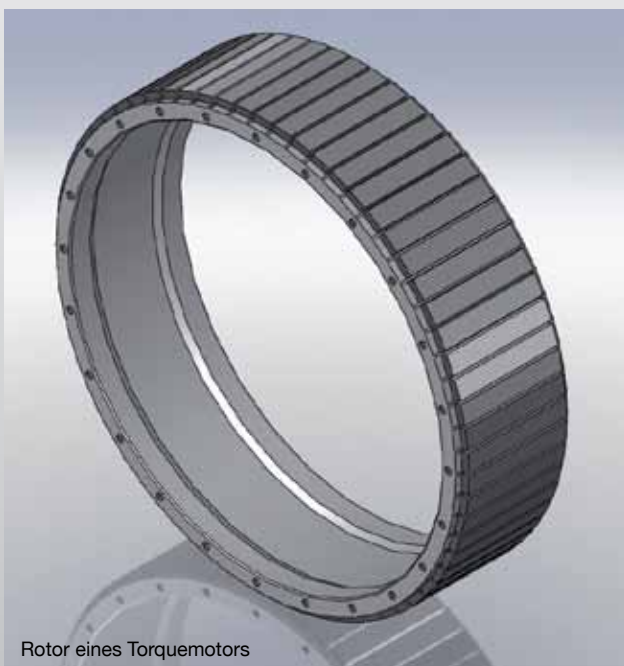
Beispiel

Typ (luftgekühlt)	HSDP-0314
Typ. Spindeldurchmesser	20 mm
Typ. Spindelhub	200 mm
Drehmoment M_{nenn}	9,0 Nm
Drehmoment M_{max}	37,0 Nm

Torquemotor

Beispiel

Typ	BFSDP-1330
Bemessungsleistung	15,2 kW
Bemessungsdrehzahl	66 1/Min
Bemessungsmoment	2200 Nm
Polzahl	66
Betriebsart	S1
Spitzenmoment	3000 Nm



Rotor eines Torquemotors



Stator eines Torquemotors



CEDS DURADRIVE GmbH

Neuenkirchener Straße 13 | D-48499 Salzbergen | Deutschland

Tel. +49 5976 6449 0 | Fax +49 5976 6449 113

info@ceds-duradrive.de | www.ceds-duradrive.de